

Corso \_\_\_\_\_

Allievo \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

**Verifica 7 di FONDAMENTI SCIENTIFICI**

**Insegnante G. Favarin**

**LAVORAZIONI MACCHINE UTENSILI**

n.1 da cosa dipende la produzione (segna la risp.errata) a. la durata dell'utensile b. il numero di pezzi prodotto c. la rugosità superficiale

n.2 la velocità di taglio è il parametro fondamentale per: (segna la risposta errata) a. determinazione della durata degli utensili b. determinazione della scelta del tipo di materiale da lavorare c. valutazione della lavorabilità dei materiali

n.3 quando il moto di taglio è rotatorio, la velocità di taglio corrisponde a: a. alle velocità del pezzo o dell'utensile b. alla velocità periferica del pezzo o dell'utensile

n.4 quando il moto di taglio è traslatorio, la velocità di taglio corrisponde a: a. alla velocità periferica del pezzo o dell'utensile b. alla velocità di traslazione del pezzo o dell'utensile

n.5 calcolare il numero di giri di un trapano radiale per eseguire un foro con una punta in acc.HSS di diametro: a. 6,5 mm b. 8,5 mm c. 12,5 mm d. 18 mm e. 24 mm la foratura viene effettuata su un Fe 370AVP ( $V_t = 18 \text{ m/min'}$ )

n.6 calcolare la  $V_t$  per un utensile di tornitura che lavora un diametro di 48 mm a 860g/min'

n.7 devo eseguire una tornitura di un pezzo meccanico prima a  $D_1 = 80 \text{ mm}$ , successivamente devo tornire una parte per portarlo a diametro  $D_2 = 40 \text{ mm}$  :se il regime di rotazione del pezzo  $n$  è pari a  $500 \text{ g/min'}$ , i punti che si troveranno rispettivamente su  $D_1$  e  $D_2$  avranno rispettivamente velocità periferiche:  $V_1 = \dots\dots\dots\text{m/min'}$   $V_2 = \dots\dots\dots\text{m/min'}$

